ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ООО «Прогресс»
Россия, 111524, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Перово, ул. Электродная, д. 2 стр. 34, помещ. 19/3, ИНН: 7733398635, ОГРН: 1227700834613, e-mail: progress.reestr@yandex.ru
Регистрационный № РОСС RU.32001.04ИБФ1.ИЛ58 от 2022-12-09

Руководитель лаборатории
ИЛ ООО «Прогресс»
_____ А. М. Чернова
«20»____Мая____ 2025г.

П Р О Т О К О Л И С П Ы Т А Н И Й
(исследований)
№71127-ПРГ/25 от 20.05.2025

1	Объект	Замки сувальдные врезные и накладные, выпускаемые под торговой маркой ЭЛЬБОР: 4 класс, класс устойчивости ко взлому U4: замки цилиндровые врезные серии Лазурит
2	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬБОР», Адрес: Россия, 174409, Новгородская область, г. Боровичи, ул. Песочная, д. 30, ИНН: 7603064529, ОГРН: 1167627071380, телефон: 8 (800) 250-40-30, электронная почта: sales@elbor.ru
3	Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ЭЛЬБОР», Адрес: Россия, 174409, Новгородская область, г. Боровичи, ул. Песочная, д. 30, ИНН: 7603064529, ОГРН: 1167627071380, телефон: 8 (800) 250-40-30, электронная почта: sales@elbor.ru
4	Основание для проведения исследований (анализа)	Заявка № 71127 от 08 Апреля 2025 г.
5	Дата запроса на получение материала для исследований (анализа)	09 Апреля 2025 г.
6	Дата получения материала для исследований (анализа)	18 Апреля 2025 г.
7	Дата проведения исследований (анализа)	23 Апреля 2025 г.
8	Нормативные документы, регламентирующие объем исследований (анализа) и их оценку	ГОСТ 52582-2006, ГОСТ 5089-2011
9	Результаты	Таблица №1

Таблица №1

№ п/п	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по классам, требуемое по ГОСТ Р 52582-2006			Фактические результаты испытаний образцов			Класс по виду испытаний
		U2	U3	U4	1	2	3	
1	Усилие разрушения засова, Н, не менее	3200	5500	7000	>7000	>7000	>7000	U4
2	Усилие разрушения механизма засова, Н, не менее	1000	1600	2400	>2500	>2500	>2500	U4
3	Устойчивость к динамическим нагрузкам засова и запорной планки, Дж, не менее	150	200	300	>300	>300	>300	U4

Таблица №2

№ п/п	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра по классам, требуемое по ГОСТ Р 5089-2011			Фактические результаты испытаний образцов			Класс по виду испытаний
		U2	U3	U4	1	2	3	
1	Усилие разрушения засова, Н, не менее	2940	4900	6800	>7000	>7000	>7000	U4
2	Усилие разрушения механизма засова, Н, не менее	980	1500	1960	>2500	>2500	>2500	U4
3	Устойчивость к динамическим нагрузкам засова и запорной планки, Дж, не менее	80	150	300	>300	>300	>300	U4

Таблица №3

№ п/п	Показатель	Результаты (Оценка)
	ГОСТ 538-2014	
5	**Технические требования**	
5.1	**Общие положения**	
5.1.1	Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, НД на изделия конкретных видов, образцу-эталону, утвержденному руководителем предприятия. Изделия должны изготовляться в соответствии с конструкторской и технологической документацией.	Соответствует
5.2	**Характеристики**	
5.2.1	Характеристики изделий устанавливают в НД на изделия конкретных видов. Характеристики должны включать в себя следующие требования: - к конструкции (включая предельные отклонения от размеров, допуски формы и др.); - прочности; - надежности (включая показатели безотказности и ремонтопригодности); - эксплуатационным характеристикам; - внешнему виду и цвету; - качеству защитно-декоративных (защитных) покрытий (включая требования к коррозионной стойкости); - материалам и комплектующим деталям.	Соответствует
5.3	**Требования к конструкции**	
5.3.1	Конструкция изделий должна обеспечивать выполнение требований по эксплуатации, ремонтопригодности и монтажу.	Соответствует
5.3.2	Конструкция разъемных соединений изделий должна исключать возможность их самопроизвольного разъединения после установки на оконные и дверные блоки.	Соответствует
5.3.3	Подвижные детали изделий в зависимости от назначения должны фиксироваться в крайних и, при необходимости, в промежуточных положениях.	Соответствует
5.3.4	Конструкция изделий должна обеспечивать возможность демонтажа, регулировки и, при необходимости, смазки деталей в процессе эксплуатации, при этом изделия, предназначенные для закрывания и запирания оконных и дверных блоков, должны исключать возможность их демонтажа с наружной стороны.	Соответствует
5.3.5	Конструкция изделий должна обеспечивать их надежное крепление в течение срока службы изделий. Конструкция крепежных элементов должна предусматривать возможность их установки при помощи механизированного инструмента.	Соответствует
5.3.6	Предельные отклонения размеров деталей изделий должны соответствовать ГОСТ 25347: - для сопрягаемых размеров - до квалитета 12 включительно;	Соответствует

	- для несопрягаемых размеров и деталей, подлежащих сборке в неразъемные соединения - до квалитета 14 включительно.	
5.3.7	Предельные отклонения несопрягаемых размеров накладных деталей изделий, не влияющих на установку на оконные и дверные блоки, а также несопрягаемых размеров выступов, впадин, ребер жесткости, орнаментов и других декоративных, конструктивных и технологических элементов должны соответствовать квалитету до 16 включительно по ГОСТ 25347.	Соответствует
5.3.8	Предельные отклонения сопрягаемых и несопрягаемых размеров замков, доводчиков и поворотно-откидных устройств уточняют в НД на указанные изделия.	Соответствует
5.3.9	Предельные отклонения размеров сечений деталей изделий, изготовленных из необработанного проката всех видов, не должны превышать отклонений сечений проката.	Соответствует
5.3.10	Допуски формы и расположения поверхностей до степени точности 15 включительно принимают по ГОСТ 24643. Длина резьбы в отверстиях штампованных деталей должна быть не менее 0,5 диаметра резьбы, в других случаях - не менее диаметра резьбы. Размеры опорных поверхностей под шурупы и винты с потайной головкой должны обеспечивать их установку заподлицо с поверхностью детали или с углублением (выступанием) не более 0,5 мм. Конструктивно-технологические и крепежные элементы не должны выступать над поверхностью врезаемых частей изделий более чем на 1,0 мм.	Соответствует
5.3.11	Замки, доводчики, устройства экстренного открывания дверей "Антипаника", устройства автоматического открывания дверей и другие изделия могут иметь в конструкции электрические составляющие, обеспечивающие автоматическое открывание (закрывание) оконных и дверных блоков.	Соответствует
5.5	**Требования к эксплуатационным усилиям**	
5.5.1	Значения эксплуатационных характеристик устанавливают в НД на изделия конкретных видов с учетом усилий, прикладываемых человеком для функционирования изделий, а также в зависимости от назначения и области применения изделий в качестве составной части конкретной строительной конструкции.	Соответствует
5.5.2	Подвижные детали (механизмы) изделий должны перемещаться без заеданий. При необходимости следует предусматривать их смазку.	Соответствует
5.6	**Требования к внешнему виду и цвету**	
5.6.1	При установлении требований к внешнему виду изделия следует разделять требования к его лицевым и нелицевым поверхностям. Лицевые поверхности изделий должны иметь защитно-декоративное, нелицевые-защитное покрытие. Требования к внешнему виду изделий устанавливают в НД на изделия конкретных видов в конструкторской и технической документации. Для оценки внешнего вида предприятие-изготовитель должно иметь образцы-эталоны.	Соответствует
5.6.2	Цвет покрытия головок крепежных деталей изделий должен быть одинаковым с цветом покрытия изделия, имеющего металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие.	Соответствует
5.6.3	Шурупы и винты, устанавливаемые- на лицевой поверхности изделий, имеющих медное покрытие или покрытие сплавами меди, должны иметь такое же или окисное покрытие в зависимости от цвета покрытия изделия.	Соответствует

	Винты, предназначенные для крепления изделий на конструкциях из алюминиевых и поливинилхлоридных профилей, могут иметь цинковое покрытие. Шурупы и винты, устанавливаемые на лицевой поверхности деталей с лакокрасочными или полимерными покрытиями изделий, могут иметь цинковое покрытие или цинковое покрытие с блескообразующими добавками.	
5.6.4	Лицевые поверхности металлических деталей изделий не должны иметь трещин, заусенцев, механических повреждений. Требования к лицевым поверхностям устанавливают с учетом ГОСТ 9.301 и ГОСТ 9.032. Лицевые поверхности деталей из древесины в соответствии с ГОСТ 2140 не должны иметь дефектов обработки и пороков древесины. Поверхности деталей из пластмассы, стекла и керамики не должны иметь трещин, царапин, сколов, вздутий и других дефектов, устанавливаемых в НД на изделия конкретных видов. Нелицевые поверхности изделий могут иметь углубления, риски, волнистость и другие дефекты поверхности, не снижающие функциональных свойств и качества изделий.	Соответствует

Заключение:

По результатам проведенных исследований (анализа): Замки сувальдные врезные и накладные, выпускаемые под торговой маркой ЭЛЬБОР: 4 класс, класс устойчивости ко взлому U4: замки цилиндровые врезные серии Лазурит, **выпускаемые** Обществом с ограниченной ответственностью «ЭЛЬБОР», Адрес: Россия, 174409, Новгородская область, г. Боровичи, ул. Песочная, д. 30, ИНН: 7603064529, ОГРН: 1167627071380, **соответствуют:** ГОСТ 52582-2006, ГОСТ 5089-2011.

Исполнитель Г. З. Воронян

Настоящий протокол испытаний (исследований) распространяется только на объект, подвергнутый испытаниям (исследованиям).
Запрещается полная или частичная публикация (перепечатка) настоящего протокола без письменного разрешения Испытательной лаборатории ООО «Прогресс».

Примечание: заключение оформлено по требованию Заявителя.